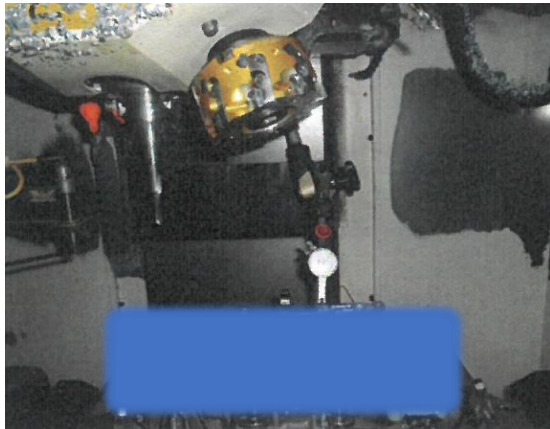


No.	0010-24
区分	定期点検
対象	タッピングセンター

SHIOZAWA NEWS

製造者	FANUC
型式	ロボドリル
内容	精度確認・予防保全

【修理機の概要】



【タッピングセンターの治具の確認】

ロボドリル点検表		ライン名	L Mガイドブロック配置記号			
		工程				
工場名	機番					
No.	点検項目	要領/機器	判定基準	測定値	判定(O×)	
1	X軸全般	切粉状態	目視	切粉進入無き事	×	全般に切粉が進入
2	X軸LM7軸	軌動面状態	目視/触診	キズ・塵埃・腐食無き事	○	
3	X軸LM7軸	キップ状態	目視/触診	取りはずれ発生無き事	○	
4	X軸LM7軸	潤滑状態	目視/触診	潤滑油吐出している事	○	
5	X軸LM7軸	ブロック状態	目視	シムめくれ、磨りみ無き事	○	
6	X軸ギョーレン	バックラッシュ	目視	0.005mm以内	0.001	○
7	X軸ギョーレン	異音	聴診	異常無き事	○	
8	X軸スワッチ	破損・変形	目視	破損・変形無き事	○	
9	Y軸全般	切粉状態	目視	切粉進入無き事	×	全面に切粉が進入
10	Y軸LM7軸	軌動面状態	目視/触診	キズ・塵埃・腐食無き事	×	上面に錆、軌道面
11	Y軸LM7軸	キップ状態	目視/触診	取りはずれ発生無き事	○	
12	Y軸LM7軸	潤滑状態	目視/触診	潤滑油吐出している事	○	
13	Y軸LM7軸	ブロック状態	目視	シムめくれ、磨りみ無き事	○	
14	Y軸ギョーレン	バックラッシュ	目視	0.005mm以内	0.003	○
15	Y軸ギョーレン	異音	聴診	異常無き事	○	
16	Y軸スワッチ	破損・変形	目視	破損・変形無き事	○	

【点検調書の作成】

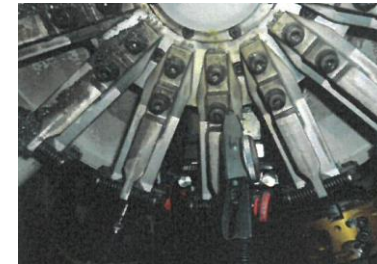
【点検のポイント：軸関係から主軸、ATC治具も点検】



【Z軸のバックラッシュの確認】



【主軸のスラスト、ラジアル方向の振れ】



【マガジンのガタの確認】



【実施内容と概略工数】

- ◆ 主軸、ATC,治具等の振れ、摩耗も確認します。
- ◆ 点検後は点検調書にまとめ、お客様に点検結果の報告を実施します。
- ◆ 必要な交換部品については、お客様に在庫があれば即実施、無い場合はお客様による部品の入荷を待って、交換工事を実施いたします。

ライン設備であり、定期点検だけの場合；

工事:3台/日

【点検作業の概要】

01

予防保全の場合、ラインのためグループで複数台同時に確認している。

02

通常機械の診断は3台/1日で進める

3台/日

03

クランプ力（クランプ測定器が必要）の確認も追加する可能性がある

04

B軸が取り付けられている場合は、原則B軸の修理はメーカーに一任とする