No. 009⁻24 区分 改造

対象

SHIOZAWAN

NEWS

造者 シ

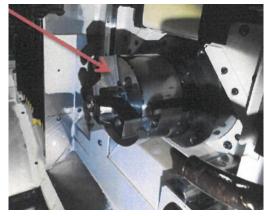
型式 M

MC20

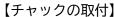
内容

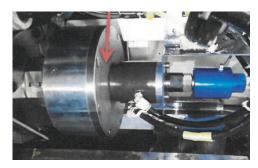
チャック&シリンダー交換

【修理機の概要:自動盤のチャックシリンダー装置への交換】



スイスタイプ旋盤





【シリンダーの取付】

【実施内容と概略工数】

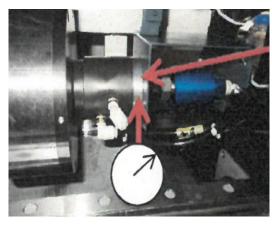
- ◆ メーカー基準に沿った精度検査
- ◆ チャックシリンダーのみならず主軸内クーラント用の ジャーナルの振れを確認。
- バランサーにより主軸最高回転数でのバランスの調整 (2μ以内)

発注後のプロセス;

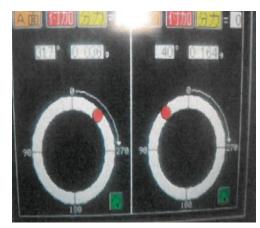
必要部品のリスト:7日間 交換部品の作成;3日間 工事:1日間

合計:11日間

【修理のポイント:取付とメーカー基準に基づいた精度確認】



*·【シリンダー&ジャーナルの振れ:5μ以内】



【バランサーによる振動の確認】

【交換工事の概要】

下見・準備

- ◆ バランサーが必要な場合、バランサーはお客様準備(チャックメーカーの装置)をお願いします。
- ◆ チャック&シリン ダー以外の作成部品(ド ローバー&バックプレー ト等)の技術資料の有無 の確認必要となります。

工事

◆ 部品が揃っていれば、 工事は1日間で交換可能 です。

追加項目の発生要因

◆ 製作部品が必要な場合は、メーカーからの技術資料の提供が必要です。