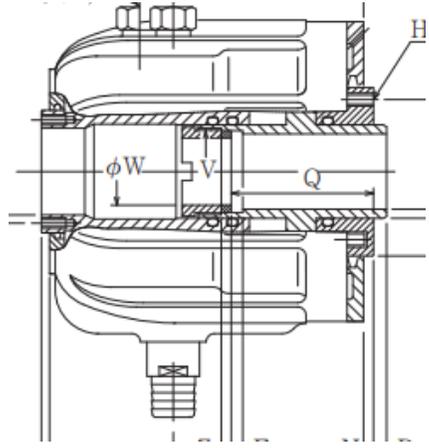


No.	007-24
区分	修理
対象	NC旋盤

SHIOZAWA NEWS

製造者	高松機械
型式	X10
内容	油圧シリンダーの油漏れ

【修理機の概要：油圧シリンダー部からの油漏れ】



【油圧シリンダーの形状】



【油圧シリンダーの分解状況】

【修理のポイント：油漏れ箇所の特定と要因の調査】



【シリンダーの取付フランジの端面振れ、外径の振れを修正】



【取付部品のボルトの欠損による振動】

【実施内容と概略工数】

- ◆ 油漏れ箇所の特定
- ◆ 油圧シリンダー内のベアリング、シール、O-リングの交換
- ◆ 油圧が漏れるようになった根本原因の調査と共に、修正の実施

油圧シリンダーのシール等の部品が入荷後の工事であれば；



【保守工事の概要】

下見・準備

- ◆ 油漏れ箇所が特定されている場合は問題ないが、特定されていない場合、特定するのに必要な時間は都度見積とします。

工事

- ◆ 油圧シリンダー用シール等は原則お客様手配。入荷後の工事となるが、3日間程度で取外し・修理・稼働確認が可能である。

追加項目の発生要因

- ◆ 想定以外の部品の損傷、交換は別途ご相談と致します。