

No.	005-24
区分	修理
対象	マシニングセンター

SHIOZAWA NEWS

製造者	新潟マシン
型式	NH1000
内容	Y軸の精度不良

【修理機の概要：横型マシニングセンターのY軸の精度不良】



【Y軸コラムの取外しが必要；お客様工場にて実施】

【修理のポイント：Y軸ターカイトの貼り換えと共にX,Y,Z軸の精度確認】

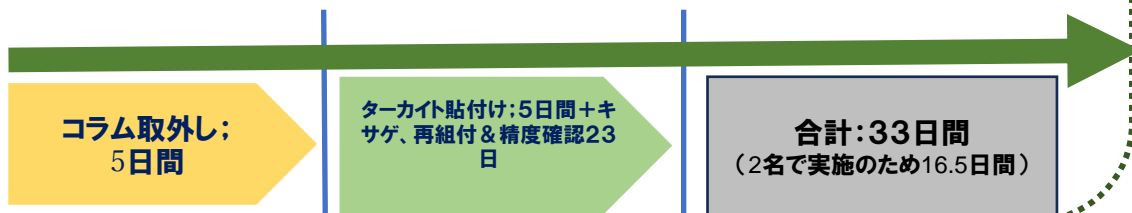


Y軸コラムに使われているターカイトの剥がれによる精度不良とわかり、Y軸コラムのみ弊社工場に持ち込みターカイトの貼り換えを実施する

【実施内容と概略工数】

- ◆ Y軸を取外し ターカイトを貼り替え再度キサゲによる精度出し
- ◆ Y軸コラム（重量7トン）は、現地お客様工場にて取外し自社工場へ持ち込む
- ◆ Z軸の摩耗した摺動面ベッドは現地ラップ修正

ターカイト等の部品が入荷後の工事であれば；



【保守工事の概要】

下見・準備

- ◆ 客先工場にて、本機からコラムの部分の取外し、スライド部の確認を実施いたしました。
- ◆ コラムのみ自社工場へ持ち込み工事を行う。

工事

- ◆ コラムからのターカイトのはがし。
- ◆ ターカイトの貼り換え：5日間+キサゲ及び取付け工事

追加項目の発生要因

- ◆ 現地での取付及び全体の精度確認
- ◆ 動作確認