

No.	004-24
区分	修理&OH
対象	汎用旋盤

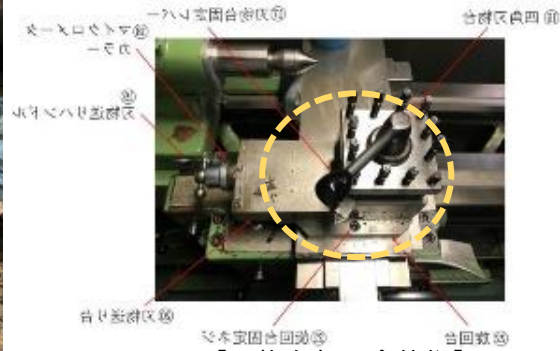
SHIOZAWA NEWS

製造者	白山工作所
型式	
内容	刃物台の修理&OH

【修理機の概要】



【刃物台部の旋回台の片減りが0.3mmある。】



【刃物台部の全体像】

【修理のポイント：キサゲ加工では修正できない程の摩耗は研磨加工も可能】



【研磨による片減りの修正】



【刃物台送り台部の摩耗状況】



【送り台スライド部のキサゲ加工】

【実施内容と概略工数】

- ◆ 追加機械加工（研磨加工）も可能です。
- ◆ 全体の精度を確認し、精度が出る状態にするためキサゲ加工を行います。

部品が揃っていて、研磨工程+修理の場合の工数；



【保守工事の概要】

下見・準備

- ◆ 送りねじ等の部品の交換は製造者側の供給体制の確認が必要です。
- ◆ カミソリは自社で製作可能ですが、図面の有無により納期が変わります。

工事

- ◆ 研磨工程は日程の調整がつけば、0.5日で可能
- ◆ 研磨工程も入れて2日間

追加項目の発生要因

- ◆ カミソリにターカイトが貼られている場合は別途納期必要となります。
- ◆ カミソリの図面がない場合、現物から測定して作成のため、納期は別途必要です。